723.3319.01.2
723.2260.05.3
791.4503.08.4
723.1046.10.3
791.2888.13.4
791.5435.21.3 Glacier Lager Nr.8207/2ND
791.5435.16.3 Glacier Lager Nr.8207/2NDP
792.2723.03.1

723.3255.01.1
723.3253.01.1
791.2621.01.4
790.2734.01.2
723.1457.07.1
723.1724.11.2
791.1222.03.4
723.1725.12.2

723.1726.04.2

723.1590.14.2
723.1045.13.3
723.2273.01.4

791.1222.03.4
723.3254.01.1
723.2273.01.4
792.2721.06.2
723.1045.13.3
723.1590.14.2

723.1047.01.4
Schaulochdeckel / Inspection cover
723.1043.03.1
Gehäuse Oberteil / Case upper part
723.1042.07.1
Gehäuse Unterteil / Case lower part

791.5116.38.4

791.2871.12.4
723.1046.10.3
790.2735.01.1
Glacier Lager Nr.8246/2NDP — 791.5439.06.3
791.2413.01.4
723.2260.04.3
705.7282.01.3
705.7272.03.3
705.7273.03.3
811.1077.01.3
791.3080.01.4
723.3323.01.3

725.4088.02.4

791.5439.07.3 Glacier Lager Nr.8246/2ND
725.1433.02.1
705.7274.02.4
791.1609.01.4 Backlasch, Zahnflankenspiel min. 0,46mm

795.1514.01.4
795.1515.01.4

Stellung der Lager zur Gehäuse Trennfläche
Position of bearings in relation to gear case

Minco temperatur detector REC21
F103-1T
F110
S4046.....Z4

Schnitt A-A
Section A-A

Schnitt B-B
Section B-B

Schnitt C-C
Section C-C

Sealing Assembly for
Embedded Temperature Detectors

F103-1T
NP2
REC21
S341P3S100
UNY205
795.1504.01.3

INSTRUKTION FÜR MONTAGE
INSTRUCTION FOR ERECTION
INSTRUCTION DE MONTAGE

Zahntragbild der Rückflanken muss bei Umgebungstemperatur symmetrisch zur Mitte der Zahnbreite sein.

Tooth bearing pattern of non-working flanks at ambient temperature to be symmetrical to centre of facewidth.

Portée des flancs arrière à la température ambiante doit être symétrique au milieu de la largeur de denture.

Kontrolle des Zahntragbildes der Laufflanken, ohne Last, bei Umgebungstemperatur, nach Figur.

Check of tooth bearing pattern of working flanks at no load and at ambient temperature as shown in figure.

Vérification de la portée des flancs avant, sans charge, à la température ambiante selon figure.

Weights	Gewichte	Kg
Total	Gesamtgewicht	5400
Case lower part	Gehäuse Unterteil	1870
Case upper part	Gehäuse Oberteil	860
Pinion	Wellenritzel	320
Wheel	Wellenrad	1335

05.01.H.278(HAA

REVISIONS

LET	ZONE	DESCRIPTION	BY	CONTR. DATE	CONTR. VISA
a		Instrumentation changed	AL	12.11.81	

This design is the property of the Maag Gear-Wheel Co. Ltd. and is in no wise to be used against their interests. Without written permission this drawing may neither be copied nor made accessible to third parties. 18. Nov. 1981

	Name	Auftragsnummer
Gezeichnet	11.5.81 Lévaras	726 786
Geprüft		Zeichnung an Betrieb
Kontrolliert		
Massstab 1:2,5 ; 1:1		

MAAG-ZAHNRÄDER AG ZÜRICH

Benennung: Erhöhungsgetriebe GB-4.7
Increasing Gear
N:20000kW, n:3000/7683min⁻¹

Zeichnungsnummer: 721 1576 01 (0)

Blatt Nr. / Anzahl

726786

Ersatz für Zeichnung | Typ | Ordnungs-Nr. | Maschinen-Nr. od. Auftrags-Nr. | Zeichnung wird verwendet für: | Stück Mass. | Fig | Name Änderung | Ersetzt durch Zeichnung

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten.